



产品基本信息

产品系列: FCOX102, 版本: A;
 输出频率: 50~100MHz; 标准频率: 60, 80, 100, 120MHz
 外形尺寸: SMT, 25.4mm×15.24mm×8.7mm,;
 产品特点: 小体积、短预热时间, 低相位噪声;

电性能参数

输出信号 (客户定义) 标称频率, 固定 50MHz~100MHz 输出波形 正弦波或者方波 输出功率, 正弦波 0dBm~+9.0dBm 初始频率准确度 ±0.3ppm max. 谐波, 正弦波 -30dBc max. 杂波, 正弦波 -70dBc max.	相位噪声 (客户定义) 100MHz OSC @ 10Hz -90~-105dBc/Hz @ 100Hz -120~-135dBc/Hz @ 1KHz -145~-160dBc/Hz @ 10KHz -160~-170dBc/Hz @ 100KHz -163~-173dBc/Hz @ 1MHz -163~-176dBc/Hz
稳定度 (客户定义) 温度稳定度 ±0.05ppm~ ±0.3ppm 短期稳定度 ±1E-9~ ±1E-11/s 老化率 ±3E-7~ ±5E-8/年	
电源电压 工作电压 +5.0VDC 工作电流 最大 300mA max. 稳定 120mA max. @+25℃ 预热时间, +25℃ 30~60 秒, 达到±3E-7	极限参数 电源电压 -0.5V~+6.5V 压控电压 -0.5V~Vs+0.5V
频率调节 频率调节方式 电调节 (EFC) 压控电压范围 0~2.5V~5.0V 频率牵引范围 ±1.0ppm min. 频率牵引斜率 正 输入阻抗 100 Ohms 最小	环境适应性 工作温度范围, 客户定义 最宽-55℃~+85℃ 储存温度范围 -55℃~+100℃ 机械冲击 GJB360B, 方法 213, 15g, 11ms, 半正弦 温度冲击 GJB360B, 方法 107, -55℃~+85℃, 5 次 随机振动 GJB360B, 方法 214, 0.04g ² /Hz, 3 个轴向

产品标识

激光雕刻或者标签纸, 位于产品顶部, 包括厂家标识、产品型号、标称频率、序列号、生产日期等信息。

焊接和清洗方式

推荐手工焊接, 焊接温度, +350℃, 5-10 秒。

非密封性封装, 焊接后, 不能将整个产品浸泡在清洗液中进行清洗。推荐用无尘纸蘸取清洗液对焊接部位局部清洗。

外形尺寸及引脚功能定义

引脚功能定义		
序号	符号	功能描述
1	V _c	压控电压 (EFC) 输入
2	GND	地, 外壳
3	V _s	电源电压输入
4	RF	频率信号输出
5	GND	地, 外壳

单位: 毫米 (mm)

产品使用连接图

注释

- 1) 当不使用V_c功能时, P1引脚必须要悬空;
- 2) 不能对产品用风扇等方式进行强制散热;
- 3) 晶振的应用环境空气越静止越好。

申明

产品数据手册中的信息, 我们保留更改而不通知客户的权力。

Rev.A, 2018

© 世源频控, 保留所有权利